

Una solución completa ...en un kit!

NOVEDAD

Cuando todos los componentes vienen en una caja, el problema de control de almacenaje se reduce significativamente.

Se suprime la necesidad de ordenar por números y el tiempo para la colocación en almacén de todos los productos, facilitando el orden, localización y distribución con mucha mayor rapidez.

Parte hidraulica de las bombas sumergidas

Cada componente de las partes hidraulicas ha sido diseñada con especial cuidado. Los rodetes están fabricados en un resistente termo-plástico que ha sido probado durante 600.000 golpes de agua a 37 bar de presión. El diseño especial de las partes hidraulicas, fabricadas por Noryl®, permite trabajar a la bomba incluso en condiciones de exceso de arena.

Garantía única 24 meses

Esto significa simplemente que sin importar qué tipo de problema se le presente a usted o a sus clientes, nosotros les reemplazaremos los productos sin necesidad de hacerles preguntas durante los primeros 24 meses después de la compra.

SACI pumps sabe que su satisfacción viene de vender e instalar bombas y no de tener que retirarlas. Disfrute nuestra calidad!

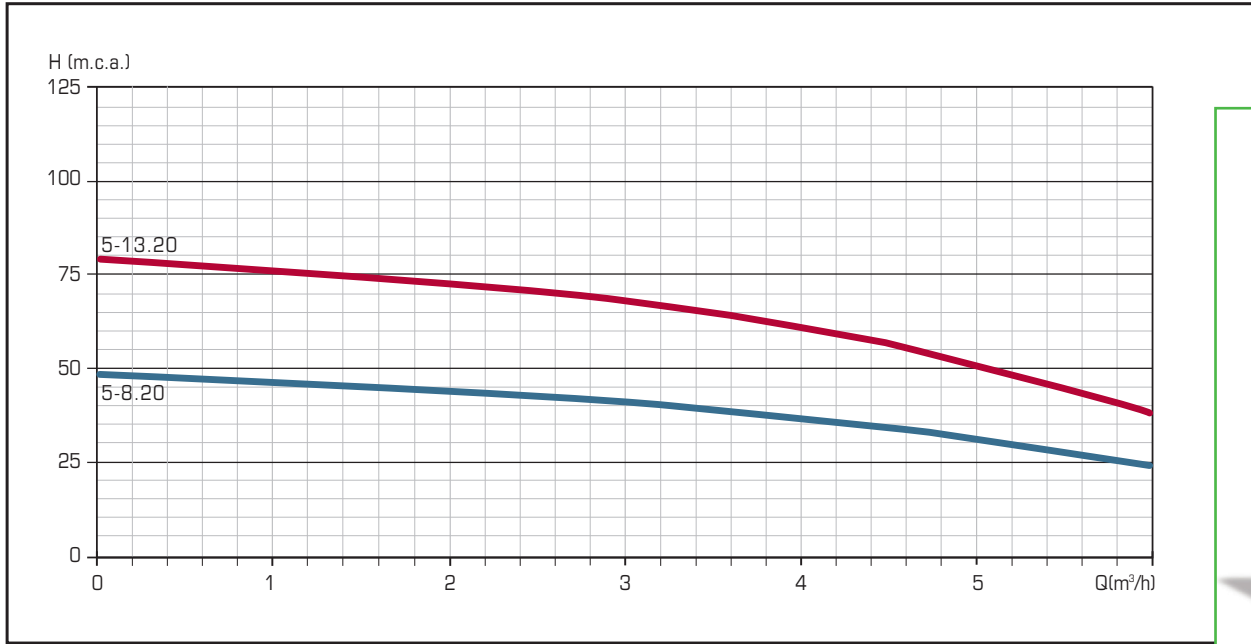
DRP es un nuevo sistema electrónico que garantiza una óptima protección de la bomba sumergida contra su marcha en seco. En caso de falta de agua, detiene la bomba inmediatamente y automáticamente arranca de nuevo para permitir un nuevo aporte de agua en el pozo. En contra de las soluciones tradicionales, cables adicionales, sensores y cuadros eléctricos de control. No son necesarios. El dispositivo **DRP** ha sido desarrollado y probado para hacer funcionar la bomba sumergida de manera autónoma en condiciones de escasez de agua. El **DRP** está listo para su uso, integrado en el cable de conexión y no requiere ninguna instalación.

El voltaje es de 220V-240V a una frecuencia de 50/60 Hz. Para gestionar la carga inductiva de una sola fase de motor, la potencia máxima está limitada a 1,1 kW (9 Amperios).



Sistema innovador contra marcha en seco (DRP)





Familia 0

Código	Tipo	Potencia		Caudal (m³/h)						Conexión	P.V.P. €
		HP	KW	0	1,8	2,4	4,2	4,8	6		
00100251	Kit FC 100 M + bomba 5-8.20 DRP	1	0,75	49	46	44	37	33	24	1 1/4"	617,00
00100252	Kit FC 150 M + bomba 5-13.20 DRP	1,5	1,1	80	75	72	60	54	39		667,00

Aplicaciones.

El motor NO necesita cuadro de control y la bomba viene equipada con 20 metros de cable, enchufe y 20 metros de cuerda lista para instalar en el pozo.

La bomba puede trabajar como equipo de presión si se le instala un presostato y un calderín o bien a través de un Presscontrol.

Gracias a su alta capacidad de refrigeración, puede trabajar vertical u horizontalmente sin necesidad de entubar.

Características constructivas.

DRP significa que la bomba tiene protección contra la marcha en seco.

Soporte, cuerpo superior, cubrecable, turbinas y difusores en tecnopolímero de alta resistencia.

Camisa en acero inoxidable.

Acoplamiento estándar **NEMA**.

Temperatura máxima del líquido: **+ 40° C**.

Máximo contenido en arena: **120g/m³**.

Conjunto de turbinas y difusores compuestos de cojinete y anillo flotante en vinilo, que la hacen muy resistente a la arena y a abrasivos equivalentes.

Motor.

Motor refrigerado por aceite con condensador interno de alta calidad, que garantiza hasta 150 arr/hora.

El motor dispone de condensador interno y protección eléctrica integrada.

Motor en acero inoxidable.

Inmersión máxima: **150 metros**.